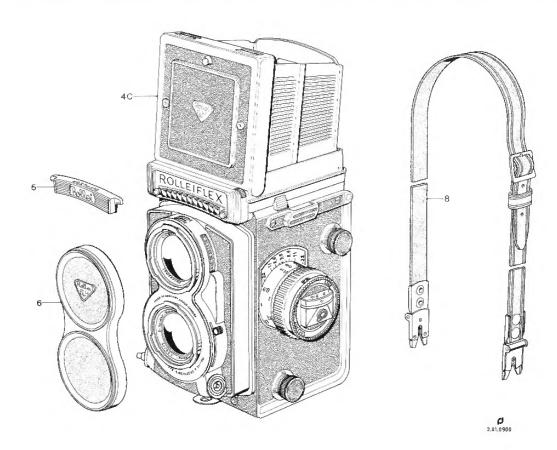
REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION

12-74

2.01.0900

ROLLEIFLEX T KPL, 08000.99.0



REPARATUR HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

PARTSBOOK

12.74

2.01.0900

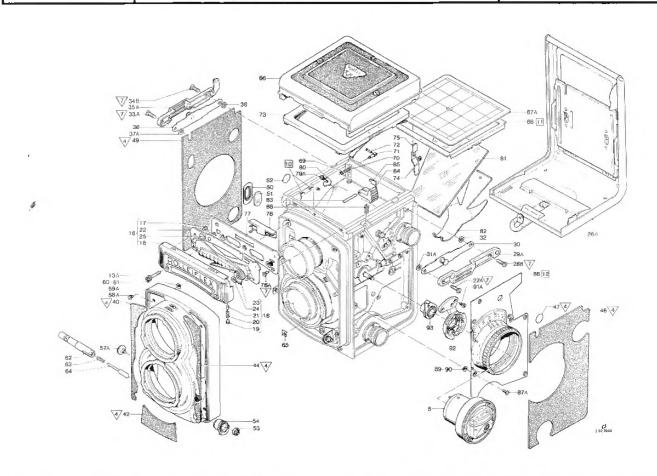
ROLLEIFLEX T KPL. 08000.99.0

SACH-NR. BENENNUNG OS. X R SACH-NR. DESCRIPTION DESCRIPTION OTY-TYPE PIÈCES DÉSIGNATION PIÈCES PAR VARIANTE OO O1 O2 O3 O4	1958 → 1958 → 1958 → 1960 (MXV) SIEHE / SEE 2.02.0900 1960 → 1962 → 215099 (MXV) SIEHE / SEE 2.02.0900
1 • 08000.99.0 01 ROLLEIFLEX T O. BELI KPL. ROLLEIFLEX T W/O METER CPL ROLLEIFLEX T W. METER CPL. ROLLEIFLEX T W.O METER ROLLEIFLEX T O. BELI ROLLEIFLEX T O. BELI 1 ** ROLLEIFLEX T W/O METER ROLLEIFLEX T O. BELI 1 ** ROLLEI	1958 → 1958 → 1958 → 1960 (MXV) SIEHE / SEE 2.02.0900 1960 → 1962 → 215099 (MXV) SIEHE / SEE 2.02.0900
## 108000.41.2 02 ROLLEIFLEX T W. METER ROLLEIFLEX T M. BELI ## ROLLEIFLEX T W. METER	1962 → 1966 ;2151000 → (MXV) SIEHE / SEE

12-74

2.02.0900

ROLLEIFLEX T 08000.41.3



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Einbau und Prüfung des Messgerätes Pos. 8.
 Messgerät in Gebrauchslage halten; Messgerätzeiger muss jetzt in Nullstellung stehen.
 Rasten und Anschläge der DIN-Verstellung prüfen.

Messgerät in Triebknopf einsetzen und mit Beli-Schräube sicheren.

Belichtungsmesser auf 15 DIN einstellen und mit

Lichtmengenmessgerät überprüfen.

Beachte: Der Deckungszeiger muss mit dem Messzeiger genau zur Deckung gebracht werden.

Messdaten:

Schalterstellung rot, am Messgerät LW 7 einstellen:
Beli-Anzeige LW 7 ± 1/3
Schalterstellung rot, am Messgerät LW9 einstellen:
Beli-Anzeige LW 9 ± 1/3
Schalterstellung schwarz und Messgerät LW 0 einstellen:

Schalterstellung schwarz, am Messgerät LW 9 einstellen:

Beli-Anzeige LW 9 ± 1/2

Schalterstellung schwarz, am Messgerät LW 12 einstellen:

Beli-Anzeige LW 12 \pm 1/3 2. Kamerarückwand Pos. 26A an Kamera ansetzen und Verriegelung prüfen. Bei Bedarf:

Formschraube Pos. 47A (2.03.0900) erneuern.

Filmkanal mit Kolfimator prüfen:

0,45 ± 0,03 mm ≜ ± 3 Teilstriche (75/80 Skala).

- Fitment and Testing of Meter Item 8.
 Holt meter in normal position of use; meter pointer must now be at zero.
 - Check click stops and stops of DIN setting.
 - Insert meter in drive knob and secure with exposure meter screw.
 - Set exposure meter to 15 DIN and check with light output meter
 - The follow-up pointer must be exactly aligned with the measuring pointer. Note:

5. Test data: Switch position red; set LV 7 on meter: Exposure meter reading LV 7 \pm 1/3

Switch position red, set LV 9 on meter:

Exposure meter reading LV 9 \pm 1/3 Switch position black, set LV 9 on meter:

Exposure meter reading LV 9 ± 1/2
Switch position black, set LV 12 on meter:
Exposure meter reading LV 12 ± 1/3
Fit camera back item 26A on camera and check catch.

If necessary: renew shaped screw item 47A (2.03. 0900).

Check film channel with Collimator:

0.45 ± 0.03 mm ≜ ± 3 graduations

(75/80 scale).

PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.02.0900

	LISTE DE PIECES		08000.41.3		
POS. XR ITEM POS. K		PART-NR. DESCRIPTION ON NO. DE PIÈCES DÉSIGNATION		STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE OOIO1102103104105	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	•	08000.41.0 01	ROLLEIFLEX T O. BELI		1958 → 1960 (MXV)
1A		08000.41.1 01	ROLLEIFLEX T W/O METER ROLLEIFLEX T O. BELI		1960 1962 2150999
			ROLLEIFLEX T W/O METER		(MXV)
1B	•	08000.41.2 01	ROLLEIFLEX T O. BELI ROLLEIFLEX T W/O METER		1962 → 1966 2151000 → (MXV)
1C	•	08000.41.3 01	ROLLEIFLEX T O. BELI ROLLEIFLEX T W/O METER	-	1966 → (XV)
2	•	08000.41.0 02	ROLLEIFLEX T M. BELI		1958 → 1960 (MXV)
2A	•	08000.41.1 02	ROLLEIFLEX T W. METER ROLLEIFLEX T M. BELI		1960 → 1962 → 2150999
2B		08000.41.2 02	ROLLEIFLEX T W. METER ROLLEIFLEX T M. BELI		1962 → 1966 (MXV) 2151000 →
	1		ROLLEIFLEX T W. METER		1966 → (MXV) (XV)
2C	•	08000.41.3 02	ROLLEIFLEX T M. BELI ROLLEIFLEX T W. METER		11.136+11.269
3	•		FILMSPULE B2-8 FILMSPOOL B2-8	1	
4		01089.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE	3	→ 1959
4A		01088.85.0	CHEESE-HEAD SCREW ZYLINDERSCHRAUBE	3	1959
5	x	04776.00.1	CHEESE-HEAD SCREW DRUCKRING	1 1	
6	X	07000.26.2	PRESSURE RING FILMSORTENEINSTELLSCHEIBE		
	^		FILM INDEX DIAL		
7		04775.00.0	SCHEIBE WASHER	1 1	
8	K	04900.41.2	MESSGERAET	1 1	PAARIG ZU / PAIRED TO POS 22
			METER-MOVEMENT		25.009+ 75310.41.0-W001
9		04953.00.1	-ABDECKFOLIE COVERING		
10		04954.00.2	-ABDECKFOLIE COVERING	1	
11		01092.00.0	-SENKSCHRAUBE	3	
12		04900.11.1	COUNTERSUNK SCREW -SCHUTZKAPPE		
13		08052.00.0	METER COVER FORMSCHRAUBE	2	→ 1960
			SHAPED SCREW	2	
13A		17019.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW		1960 04000.48.2-W003
14	X •	08050.00.1	KAMERASCHILD NAME PLATE	1 1	DAFUER / FOR THAT POS. 14L
14L		75042.00.0	KAMERASCHILD	1	
15		08051.00.0	NAME PLATE ZIERLEISTE	1 1 1	
16	x •	08000.21.1	EDGE TRIM KAMERASCHILD	1 1	
17		01069.82.0	NAME PLATE -LINSENSCHRAUBE		
			FILLISTER-HEAD SCREW		
18	X	93555.00.1	-KAMERASCHILD NAME PLATE	1	
19		01080.00.0	-GEWINDE STIFT THREADED PIN	1	
20		04678.00.0	-DRUCKFEDER		
21		04677.00.0	PRESSURE SPRING -RASTBOLZEN		
22	K	93556.00.0	DETENT PIN -FOTOELEMENT		PAARIG ZU / PAIRED TO PO
23		93550.01.0	PHOTOCELL -UMSCHALTER		25.009+ 75310.41.0-W00
			SWITCH		(NID)
24		10202.00.0	-SCHEIBE WASHER		(NB)
25		04685.00.0	-BLENDENSCHIEBER DIAPHRAGM SLIDER	1 1	
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1		

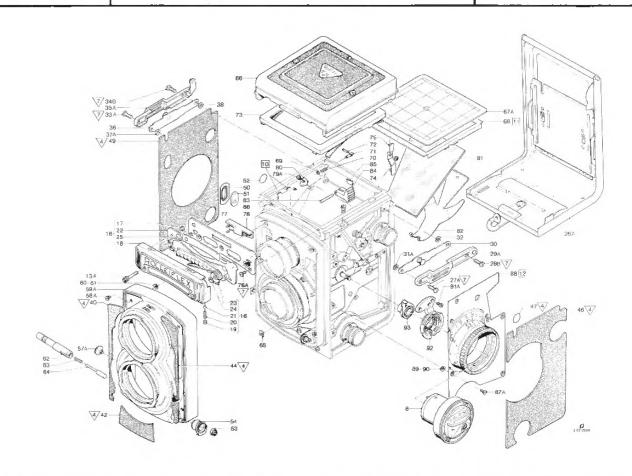
Service

REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION

12-74

2.02.0901

ROLLEIFLEX T 08000.41.3



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Aufsetzen des Abschlusskastens Pos. 59A auf Kamera-

Auslösebolzen Pos. 62 verriegeln und Abschluss-kasten mit Auslösestift Pos. 64 und Druckfeder Pos. 63 aufsetzen.

Beachte:

- Richtigen Eingriff vom Zeitblendenhebel und Auslösebolzen. Gleichmässigen Spalt zwischen Abschlusskasten und Abdeckrahmen. Pos. 24 (2.03.0900).
- Gleichmässigen Ábstand zwischen Abschlusskasten und Kamerakörper prüfen

- Bei Bedarf: Mit Unterlegscheiben Pos. 60-61 ausgleichen.
 - Abschlusskasten dart beim Eintauchen den Kamerakörper nicht berühren und in der ∞-Stellung nicht autsetzen.
- Schaltbuchse Pos. 54 einsetzen und Funktion prüfen. Stufenschraube Pos. 57A montieren. Laufzeit und Ablauf vom Vorlautwerk prüfen.
- Sucherobjektiv mit Spiegeleinsatz auf ∞einstellen.

Beachte: ± 4 Teilstriche (75/80 Skala)

→ 1972 Konterring Pos. 3 (2.05.0900)

am Sucherobjektiv fest anziehen.

Maske 12 Pos. 68 mit Nutmutter Pos. 121 so justieren,

- dass Maske 12 in∞-und 0,9 m-Stellung im Mattscheiben-rahmen nicht anschlägt. Nutmutter mit ∜ sicheren. Schildplatte Pos. 77 montieren. Mit Lehre Schildplatte sowie Rastung vom Sperrgrift Pos. 84 justieren bzw.
- Beim Einbau der Einstellseitenwand Pos. 88 auf richtigen
- Eingritt des Federwinkels Pos. 93 achten. Mit Testtilm Funktion des Filmtransportes nachprüten. Beachte: Mit 12- und 16-Bildschaltung prüfen.

- 3. Fit terminating box item 53A on camera body
 - Unlock release bolt item 62 and fit terminal box with release pin item 64 and compression spring item 63. Note:
 - Correct engagement of speed aperture lever and release bolt.
 - Unitorm gap between terminal box and masking frame item 24 (.2.03. 0900)
 - Check uniform distance between terminal box and camera body. If necessary; correct with washers items 60 to 61.
 - Terminal box may not touch the camera body during insertion and should not make contact in ∞ setting.

 - Insert control sleeve item 54 and check function.
 Fit stepped screw item 57A. Check running time and operation of self-timer.
- Set viewfinder lens to ∞ with mirror insert

Note:

± 4 graduations (75/80 scale). →1972 firmly tighten lock ring item 3 (2.05.0900) on viewfinder lens.

- Adjust mask 12 item 68 with slotted nut item 121 so that mask 12 does not make contact in the focusing screen
- frame in ∞ and 0.9 m setting. Lock slotted nut with ♥. Fit face plate item 77. With gauge adjust or check face plate and engagement of locking handle item 84. When fitting the focusing side panel item 88 ensure
- correct engagement of spring bracket item 93.
- Check function of film advance with test film.

 Note: Check with 12 and 16 frame advance.

PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.02.0901

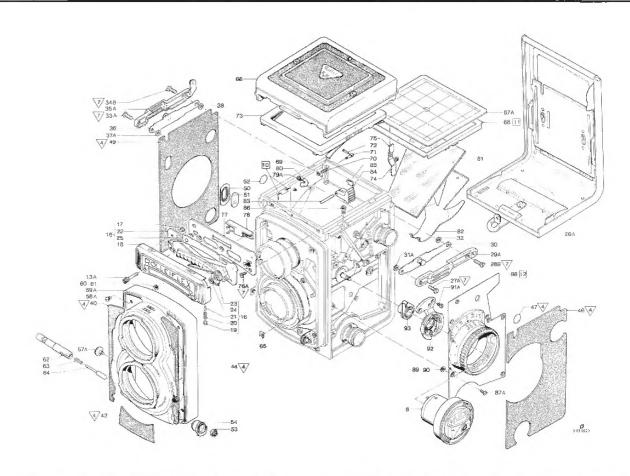
08000.41.3

		LISTE DE PIÈCES 08000		06000.41.3
POS. XR ITEM POS. K	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	PART-NR. DESCRIPTION OTY-TYPE PIÈCES PAR O. DE PIÈCES DESIGNATION VARIANTE		BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
		· ·	PIÈCES PAR	OBSERVATION

12-74

2.02.0902

ROLLEIFLEX T 08000.41.3



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

- 9. Hilfsabdeckscheibe Pos. 23A (2.04.0900) demontieren und Abdeckscheibe Pos. 98A sowie Druckscheibe Pos. 96 und Druckfeder Pos. 97 montieren.
- Kurbeiseitenwand anschrauben und das Federn des Filmschlüssels Pos. 106 prüfen. Justieren und prüfen vom Verschlussaufzug und Film-
- - Bei 0,9 m-Stellung die Filmtransportkurbel langsam soweit drehen, bis das Einfallen der Sperren im Verschluss deutlich zu hören ist. Der Aufzugring Pos. 14 (2.05.0900) muss sich jetzt noch um den "Verschluss-

überzug" weiterbewegen lassen.

Beachte: Verschlussüberzug ca. 0,5 mm. Der Spannring vom Verschluss darf jedoch das Verschlussgehäuse nicht berühren bzw. quetschen.

Bei Bedarf:

Linsenschraube Pos. 20 (2.04.0900) lösen und Aufzugweg justieren. Verstellung der Linsenschraube:

nach oben = Aufzugweg kleiner, nach unten = Aufzugweg grösser. Anschlag Pos. 15(2.04.0900) justieren. Verschluss ausgelöst. In diesem Zustand soll die Fangnase der Zugstange vom Sperrhebel Pos. 38 (2.04.0900) hinter dem Anschlag liegen und hierzu in der Höhe Luft von ca. 0,2 mm haben.

- Remove auxiliary cover plate item 23A (2.04.0900) and fit cover plate item 98A together with thrust washer item 96 and compression spring item 97.
- Screw on crank side panel and check spring action of film winding key item 106.
 Adjusting and checking shutter cocking mechanism and
- film advance.
 - In 0.9 m setting slowly turn the film advance crank until engagement of the locking devices in the shutt-er is clearly audible. It must now be possible to advance the cocking ring item 14 (2.05.0900) by the

shutter excess travel".

Note: Shutter excess travel approx. 0.5 mm. Note: The clamp ring of the shutter should not, however, touch or squash the shutter

housing.

If necessary: slacken round-head countersunk screw item 20 (2.04.0900) and adjust cocking travel. Adjustment of round-head countersunk screw:

upwards = reduce cocking travel, downwards = increase cocking travel.

 Adjust stop item 15 (2.04.0900).
 Shutter released. In this state the engagement lug of the tierod of the locking lever item 38 (2.04.0900) should be behind the stop and should. have vertical clearance of approximately 0.2 mm.

PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

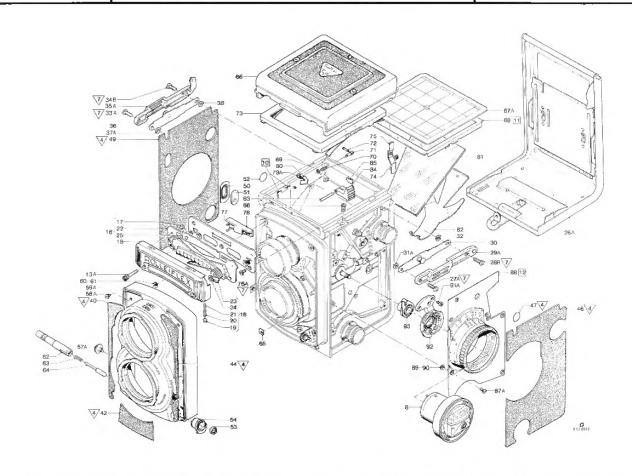
2.02.0902

POS. ITEM POS.	X R	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG Description Designation	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK Observation
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2	000102030403	
39		08633.00.0	VORDERFOLIE RECHTS GRAU	1	(WW) → 1966
40	х	08643.00.1	LEATHER FRT RIGHT GREY VORDERFOLIE RECHTS SCHWARZ	ן	(WW)
41		08635.00.0	VORDERFOLIE UNTEN GRAU	1	(WW) → 1966
42	х	08645.00.1	VORDERFOLIE UNTEN SCHWARZ	1	(WW)
43		08634.00.0	VORDERFOLIE LINKS GRAU	1	(WW) →1966
44	x	08644.00.1	LEATHER FRT LEFT GREY VORDERFOLIE LINKS SCHWARZ	1	(WW)
45		08068.00.0	LEATHER FRT LEFT BLACK SEITENFOLIE LINKS GRAU	1	(WW) → 1966
46	х	08085.00.1	LEATHERETTE LEFT GREY SEITENFOLIE LINKS SCHWARZ	1	(WW)
47		08079.00.0	LEATHERETTE LEFT BLACK SCHUTZPAPIER	1	
48		08078.00.0	PROTECTING PAPER SEITENFOLIE RECHTS GRAU	1	(WW) → 1966
49	x	08086.00.1	LEATHERETTE RICHT GREY SEITENFOLIE RECHTS SCHWARZ	7	(WW)
49L		08087.00.0	LEATHERETTE RIGHT BLACK AUSGLEICHFOLIE	1	(NB)
50		08077.00.0	PAPER-FOLIE RAHMEN		•
51		08076.00.0	FRAME FENSTER		
52		08079.00.0	WINDOW SCHUTZPAPIER	1	
53		05273.00.0	PROTECTING PAPER SCHLITZMUTTER		05000.43.0-W00
- 54	x	08611.00.1	SLOTTED NUT SCHALTBUCHSE		
55	^	08631.00.0	BUSHING ANZATZSCHRAUBE		→ 1966 08000.41.0-W00
56		08630.00.0	SCREW DRUCKFEDER		→ 1966
57		08629.00.0	PRESSURE SPRING KNOPF		→ 1966
57A		08649.00.0	KNOB STUFENSCHRAUBE		1966 →
		02091.82.0	STEP SCREW ZYLINDERSCHRAUBE	4	→ 1960
58			CHEESE-HEAD SCREW		
58A		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4	1960 →
59		08600.41.0	ABSCHLUSSKASTEN MXV FRONT COVER MXV		→ 1966 SIEHE / SEE 2.06.0900
59A		08600.41.1	ABSCHLUSSKASTEN XV FRONT COVER XV		1966 → SIEHE / SEE 2.06.0900
60		03401.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,1 WASHER 0,1		(NB)
61		03402.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,2 WASHER 0,2		(NB)
62		08607.00.0	AUSLOESEBOLZEN RELEASE BOLT		
63		08632.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING		
64		08608.00.0	AUSLOESESTIFT RELEASE PIN		
65		08636.00.0	JUSTIERSCHEIBE ADJUST WASHER		
			FORTSETZUNG 3		
			CONTINUED 3		

12-74

2.02.0903

ROLLEIFLEX T 08000.41.3



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

 Prüfen vom Filmtransport.
 Verschluss ausgelöst, Sperrnase hinter dem Anschlag. Die Nockenscheibe Pos. 9 (2.04.0900) muss nach Ausgeben des Zwischenrades Pos. 7A (2.04.0900) frei drehbar sein.

Beim Drehen der Filmtransportkurbel wird der Film transportiert und der Verschluss gespannt. Zu Beginn des Verschlussspannens muss die Sperrnase vom Anschlag Pos. 15 (2.04.0900) gefangen werden

Die Nockenscheibe muss ebenfalls frei drehbar sein

Wird der Verschluss weiter gespannt, so kommt der Zapfen ● A an den Schaltpunkt ● B der Zugstange und die Sperrnase wird aus dem Anschlag ausgehoben. Der Sperrhebel . C liegt jetzt

an der Nockenscheibe an.

3. Ist der Film um 1 Bild transportiert, dann fällt der Sperrhebel ● C in die Nockenscheibe ein und das Bremsrad Pos. 29A (2.04.0900) wird von der Sperr-

hebelnase • D gesperrt.
Kurbel bis auf Anschlag zurückdrehen. (Verschluss ist gespannt).
Verschluss auslösen. Jetzt rutscht der Zapfen •

A gegen den unteren Teil der Kurve und zieht dabei den Sperrhebel © C aus der Nockenscheibe heraus. Anschliessend fällt die Sperrnase sicher hinter den Anschlag.
Verschluss gespannt. Rückwand langsam öffnen.

Die Nockenscheibe Pos. 9 (2.04.0900) muss dann einwandfrei auf Null zurückspringen.

Hierbei wird der Sperrhebel an den Punkten ● C und ● D sowie das Zahnrad mit Ritzel Pos. 7A (2.04.0900) ausgehoben.

Checking film advance.

Shutter released, locking lug behind stop. The cam plate item 9 (2.04.0900) must be freely rotatable after lifting out the intermediate gear item 7A (2.04.0900).

When the film advance crank is turned the film is advanced and the shutter cocked. At the beginning of shutter cocking the locking lug should be engaged by stop item 15 (2.04.0900). The cam plate must also be freely rotatable.

If the shutter is cocked any further, peg ● A reaches point ● B of the tierod and the locking lug is lifted out of the stop. The locking lever ● C now rests on the cam plate.

When the film is advanced by 1 frame locking lever C drops into the cam plate and the brake wheel item 29A (2.04.0900) is locked by the locking lever

projection • D.
Turn crank back to stop. (Shutter is cocked.)
Release shutter. Now peg • A will slide against the
bottom section of the cam and in doing so will
withdraw locking lever • C from the cam plate. Then the locking lug will drop positively behind the stop.

Shutter cocked. Slowly open back. The cam plate item 9 (2.04.0900) must then spring back to zero properly. The locking lever is thereby raised at points • C and • D as well as the gearwheel with

pinion item 7A (2.04.0900).

ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.02.0903

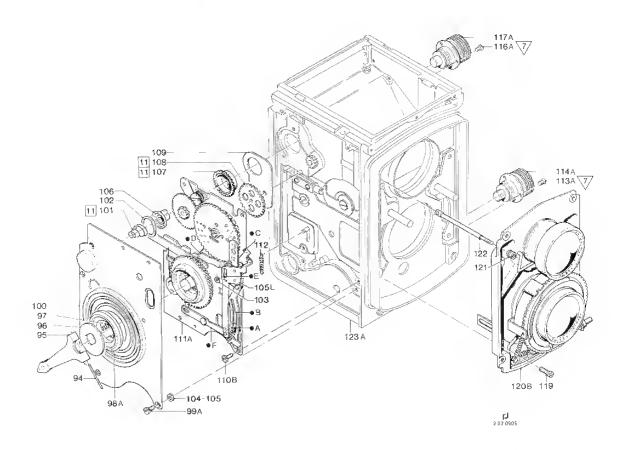
FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3 66 X	POS. ITEM POS.	X R	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION OESIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE OO 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK Observation
67						
67A	66	Х	08900.41.1		1	SIEHE / SEE 2.08.0900
57A	67	•	08016.00.0	STREUSCHEIBE	1	
LENS	67A	•	08047.00.0	STREUSCHEIBE *	1	1962→
69	68	x	08012.00.2	LENS MASKE 12		11.072-009A DAFUER / FOR THAT 90164.41
70	69		10001.00.0		2	
71	70		08009.00.0	DRUCKFEDER		
72 00793.87.0 FUEHRUNGSSTIFT 2 GUIDE PIN 73 X 08000.12.2 MASKENHALTER 1 74 10002.00.0 MASKENHALTER 1 75 X 08000.09.1 SCHALTHEBEL 1 76 02085.82.0 SCHALTHEBEL 3 77 X 08031.00.2 CHARTHEBEL 1 78 X 08000.03.1 KORES-HAD SCREW 2 79 C2053.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE CHESS-HAD SCREW 2 79 C2053.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE CHESS-HAD SCREW 2 79 C2053.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE CHESS-HAD SCREW 2 79 C2053.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE 2 80 C4265.00.0 SUCHERSPIEGEL 1 81 C4265.00.0 SUCHERSPIEGEL 1 82 D8026.00.0 SUCHERSPIEGEL 1 84 D9031.00.0 SUCHERSPIEGEL 1 85 D9030.00.0 KLAMMER 2 86 C4265.00.0 CAMP CAMP 2 86 C4265.00.0 CAMP CAMP 2 87 C2020.85.0 FLACHKOPFSCHRAUBE 6 87 C2020.85.0 FLACHKOPFSCHRAUBE 6 88 C800.16.0 SELERWAND LINNS 1 89 C3401.00.0 CAMP CAMP CAMP CAMP CAMP CAMP 80 C3402.00.0 CAMP C	71	x	08008.00.1	LAGERBOLZEN	2	
73	72		00793.87.0	FUEHRUNGSSTIFT	2	
Total	73	x	08000.12.2	MASKENHALTER	1	
75 X 08000.99.1 SCHALTHEBEL SWITCH LEVER 76 02085.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE 3 CHESS-HEAD SCREW 77 X 08031.00.2 SCHILDPLATTE 1 1960 1960 → CHESS-HEAD SCREW 77 X 08031.00.2 SCHILDPLATTE 1 1 1960 → CHESS-HEAD SCREW 79 02053.82.0 ZYLINDERSCHRAUBE 70 02053.0 ZY	74		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5	1	
76	75	x	08000.09.1	SCHALTHEBEL		
76A	76		02085.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE	3	→ 1960
77 X 08031.00.2 SCHILDPLATTE NAME PLATE CARRIER NAME PLATE CARRIER (CONTACT CONTACT C	76A		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE	3	1960 →
78	77	x	08031.00.2	SCHILDPLATTE	1	L-8678
79	78	x	08000.13.2	KONTAKT		
79A 01256.85.0 ZYLINDERSCHRAUBE CHESE-HEAD SCREW SPIEGELKLAMMER MIROR CLAMP SUCHERSPIEGEL 1 VIEW FINDER MIROR SPIEGEL 1 VIEW FINDER MIROR SPIEGEL 1 VIEW FINDER MIROR SPIEGEL 1 VIEW FINDER SPIEGEL 1 VIEW FINDER MIROR SPIEGEL 1 VIEW FINDER SPIEGEL 2 VIEW FINDERSTIFT 3 VIEW	79		02053.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE	2	→ 1960
80	79A		01256.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE	2	1960
81	80		04268.00.0	SPIEGELKLAMMER	2	
82	81		04265.00.0	SUCHERSPIEGEL	1	
83	82		08026.00.0	SPIEGELFEDER	1	
84	83		00764.82.0	ZYLINDERSTIFT	2	
85	84		09031.00.0	SPERRGRIFF	2	
86	8 5		09030.00.0	KLAMMER	2	
87	86		08014.00.0	DRUCKFEDER	2	
87A 01246.85.0 FLACHKOPFSCHRAUBE FLAT-HEAD SCREW 88 08000.16.0 SEITENWAND LINKS 89 03401.00.0 UNTERLEGSCHEIBE 0,1 WASHER 0,1 UNTERLEGSCHEIBE 0,2 WASHER 0,2 ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW 91 02028.85.1 ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW 91A 01260.85.0 ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW 92 X 04630.01.1 MESSGERAETTRAEGER METER MOVEMENT CARRIER 93 08000.11.0 FORTSETZUNG 4	87		02020.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE	6	→ 1960
88	87A		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE	6	1960
89	88		08000.16.0	SEITENWAND LINKS	1	SIEHE / SEE 2.07.0900
90 03402.00.0 UNTERLEGSCHEIBE 0,2 WASHER 0,2 91 02028.85.1 ZYLINDERSCHRAUBE 3 CHEESE-HEAD SCREW 91A 01260.85.0 ZYLINDERSCHRAUBE 3 CHEESE-HEAD SCREW 92 X 04630.01.1 MESSGERAETTRAEGER 1 METER MOVEMENT CARRIER 93 08000.11.0 FEDERWINKEL SPRING BRACKET	89		03401.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,1	-	(NB)
91 02028.85.1 ZYLINDERSCHRAUBE 3 3 → 1960 91A 01260.85.0 ZYLINDERSCHRAUBE 3 1960 → 1960 92 X 04630.01.1 MESSGERAETTRAEGER 1 METER MOVEMENT CARRIER 93 08000.11.0 FEDERWINKEL 5PRING BRACKET 1 5PRING BRACKET	90		03402.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,2		(NB)
91A 01260.85.0 ZYLINDERSCHRAUBE 3 92 X 04630.01.1 MESSGERAETTRAEGER METER MOVEMENT CARRIER 93 08000.11.0 FEDERWINKEL SPRING BRACKET FORTSETZUNG 4	91		02028.85.1	ZYLINDERSCHRAUBE	3	→ 1960
92 X 04630.01.1 MESSGERAETTRAEGER 93 08000.11.0 MESSGERAETTRAEGER 1 METER MOVEMENT CARRIER 5 FEDERWINKEL 5 SPRING BRACKET FORTSETZUNG 4	91A		01260.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE	3	1960 →
93 08000.11.0 FEDERWINKEL 1 SPRING BRACKET FORTSETZUNG 4	92	x	04630.01.1	MESSGERAETTRAEGER	1	
	93		08000.11.0	FEDERWINKEL	1	
				CONTINUEU 4		

REPARATUR-ANLEITUNG **REPAIR-MANUAL** INSTRUCTIONS DE RÉPARATION

12-74

2.02.0904

ROLLEJFLEX T 08000.41.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

- Rückwand schliessen und auf guten Eingriff vom Zahnrad mit Ritzel in die Verzahnung der Nocken-scheibe Pos. 9 (2.04.0900) achten. Filmtransport-Sperrhebel muss in dieser Stellung die Filmtransportkurbel blockieren. Verschluss auslösen und Sperrhebel langsam freigeben. Sperrnase muss sich sicher hinter den Anschlag legen. (Siehe Punkt 11.3.4).
- Funktion des Filmtransportes mit 12- und 16-Bildschaltung prüfen. Nach dem letzten Bild den Ver-schluss nicht auslösen, Rückwand langsam öffnen, Zählscheibe muss dann aut "0" zurückspringen.
- Abdeckschieber Pos. 105L an Gleitflächen mit 12 fetten und einsetzen. Schaltmaske 16 in Aufnahmeraum für 16er Bildschaltung einlegen. In dieser Stellung ist das Zählfenster und der Sperrhebel ● C auf 16-Bildteilung umgeschaltet. Die Führungsnut vom Abdeckschieber muss jetzt am Führungsniet ● E oben anschlagen. Bei Bedarf: Am Hebel ● F nachbiegen.

Schaltmaske 16 aus Aufnahmeraum entnehmen. Jetzt wird das Zählwerk auf 12-Bildteilung umgeschaltet.

Beachte: Zur Erreichung des vollen Umschaltweges muss jetzt die Führungsnut vom

Abdeckschieber auf der anderen Seite

des Führungsnietes • E anschlagen. Auf Stellung der Zählscheibenziffern im Sichtfenster des Abdeckschiebers Pos. 63L achten.

Durch Biegen des Abdeckschiebers ju-Bei Bedarf: stieren.

- Close back and ensure proper engagement in the tooth system of the cam plate item 9 (2.04.0900). Turn film advance crank on until locking lever D engages in brake wheel item 29 A (2.04.0900) In this position the film advance crank must lock the locking lever. Release shutter and slowly release locking lever. Locking lug must locate positively behind the stop. (See point 11.3.4.). Check function of film advance with 12 and 16
- frame advance. After the last frame do not release shutter, slowly open back and frame counter must
- then spring back to "0".

 12. Grease cover slide item 105L on friction taces with [12] and insert. Insert mask 16 in compartment tor 16 frame advance. In this position the counter window and locking lever . C are changed over to 16 frame position. The guide slot of the cover slide must now abutt at the top on guide rivet . E.

If necessary: bend lever • F. Remove mask 16 from compartment. The counter mechanism will now change back to 16 frame setting.

Note:

To obtain full changeover travel the

guide slot of the cover slide must abutt

on the other side of the guide rivet ● E. Note position of counter disc figures in the window of the cover slide item 63L.

If necessary: Adjust by bending cover slide.

ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.02.0904

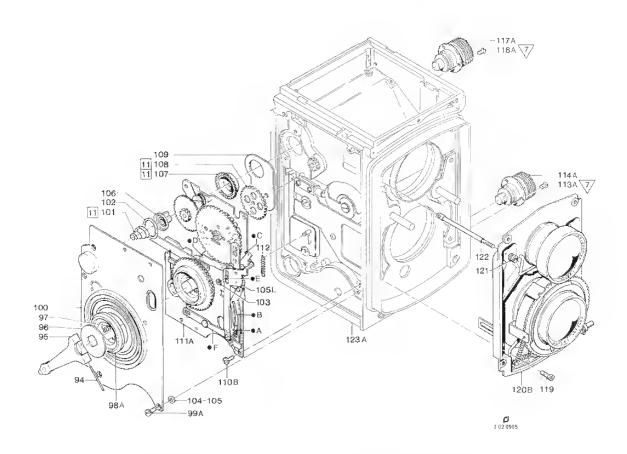
POS. XR	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÉCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	DESCRIPTION OTY-TYPE PIÈCES PAR RE VARIANTE OBSE	
94 95	00754.82.0 08000.20.2 08235.00.0 08234.00.0 08233.00.0 08246.00.0 02020.85.0 01246.85.0 08000.17.1 08075.00.0 03496.00.0 03401.00.0 03402.00.0 08200.11.1 080072.00.0 08037.00.0 02085.82.0 01036.82.0 08200.41.1 08200.41.1	FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4 ZYLINDERSTIFT CYLINDRICAL PIN FILMTRANSPORT CRANK DRUCKSCHEIBE SPRING WASHER DRUCKFEDER PRESSURE SPRING KURBELZAPFEN CRANK-SHAFT ABDECKSCHEIBE COVER PLATE FLACHKOPFSCHRAUBE FLAT-HEAD SCREW FLACHKOPFSCHRAUBE FLAT-HEAD-SCREW SEITENWAND RECHTS SIDE PANEL RIGHT KEGELFEDER CONICAL SPRING FEDERSCHEIBE SPRING WASHER UNTERLEGSCHEIBE 0,1 WASHER 0,1 UNTERLEGSCHEIBE 0,2 WASHER 0,2 ABDECKSCHIEBER COVER SLIDER FILM KEY ZAHNRAD GEAR ZWISCHENRAD INTERMEDIATE GEAR LEITBLECH GUIDE PIECE ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW GETRIEBEPLATTE MECHANISM PLATE SUMPRICED FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5		OBSERVATION 4000 ZUS6-W01 4000 ZUS6-W01 WM4 1960 → 1960 1960 → 1965 1960 → 1965 1965 → → 1960 → 2134999 DAFUER / FOR THAT POS.111A + POS. 98A 1960 → 2135000 → SIEHE / SEE 2.04.0900

REPARATUR-ANLEITUNG **REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION**

12-74

2.02.0905

ROLLEIFLEX T 08000.41.0



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

13. Abnehmen bzw. Aufsetzen des Objektivträgers. Lage der Schlitzbuchsen Pos. Beachte: (2.05.0900) nicht verändern, da sonst die Auszugslänge völlig neu justiert werden

muss. 1. Objektivträger Pos. 120B auf Gleitschienen setzen. Objektivträger darf nicht kippeln, bei Bedarf Schlitzbuchsen nachstellen. Beachte:

Objektivträger mit Senkschrauben Pos. 119 test-schrauben und Triebgang prüfen.

Optische Achse mit Messtisch prüfen:
Toleranz: 0,05 mm diagonal über Filmgleitfläche gemessen. Bei Bedarf: Gewindebuchsen nachstellen.

∞ **Einstellung** des Aufnahmeobjektives am Kollimator

bei Blende 4 **prüfen:**± 2 Teilstriche (75/80 Skala) Bei kleineren Abweichungen kann der Anschlag der Einstellkurven nachgestellt werden. Bei grösseren Abweichungen müssen die Schlitzbuchsen nachgestellt und die "Optische Achse" sowie der Triebgang nachgeprüft werden.

Removing or fitting lens carrier.

Position of slotted bushes item 19 (2.05.0900) should not change, as otherwise the extension length must be completely readjusted.

1. Place lens carrier item 120B on slide rails. Lens carrier should not tilt, if necessary adjust slotted bushes.

Secure lens carrier with countersunk screws item number 119 and chek focusing mechanism.

Check optical axis with test bench:

Tolerance: 0.05 mm measured diagonally across film sliding face.

Iff necessary: adjust threaded bushes.

3. Check setting of taking lens on Collimator at f/4:
± 2 graduations (75/80 scale).
In the case of minor deviations the stop of the

focusing cams can be adjusted.

With major deviations the slotted bushes must be adjusted and the "optical axis" as well as the focusing mechanism must be checked.

PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

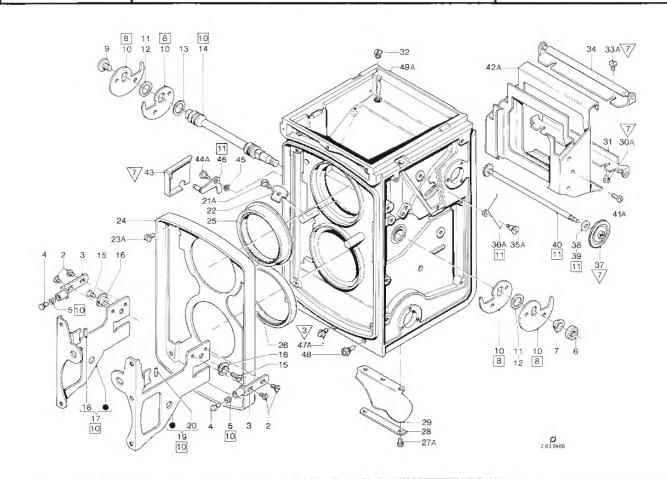
2.02.0905

	LISTE DE PIÈCES		08000.41.3	
POS. XR SACH-NR. ITEM PART-NR. POS. K● NO. DE PIÈCES		BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE OO 0 1 0 2 0 3 0 4 0 5	BEMERKUNG REMARK Observation
		FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5		
113	02022.84.0	LINSENSENKSCHRAUBE	3	→ 1960
113A	01212.84.0	OVAL FLAT-HEAD SCREW LINSENSENKSCHRAUBE	3	1960 →
114 •	08000.19.0	OVAL FLAT-HEAD SCREW SPULENKNOPF	1	→ 1962
114A	08000.22.0	SPOOL KNOB RUECKSPULKNOPF	1	DAFUER / FOR THAT POS. 11
115 X	07058.00.1	REWIND KNOB -BELEDERUNG	1	
116	02022.84.0	LEATHER COVERING LINSENSENKSCHRAUBE	3	→ 1960
116A	01212.84.0	OVAL FLAT-HEAD SCREW LINSENSENKSCHRAUBE	3	1960 →
117 •	08000.19.0	OVAL FLAT-HEAD SCREW SPULENKNOPF SPOOL KNOB	1	1962
117A	08000.23.0	SPULENKNOPF	1	DAFUER / FOR THAT POS. 11
118 X	07058.00.1	SPOOL KNOB -BELEDERUNG	1	
119 X	01204.82.2	LEATHER COVERING SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4	
120 X •	08400.41.1	OBJEKTIVTRAEGER	1	→ 1960
120A •	08400.41.2	LENS CARRIER OBJEKTIVTRAEGER	1	SIEHE / SEE 2.05.0900 1960 → 1966 12.235
120B •	08400.41.3	LENS CARRIER OBJEKTIVTRAEGER *,	1	SIEHE / SEE 2.05.0900 1966 → 04700.47.0-W00
121 122 123 123A	08013.00.0 08011.00.0 08000.70.0 08000.70.1	* LENS CARRIER NUTMUTTER SLOTTED NUT SCHUBSTANGE PUSH ROD ROLLEIFLEX T TEILM. ROLLEIFLEX T PREASSY ROLLEIFLEX T PREASSY ROLLEIFLEX T PREASSY	1 1 1	20.083 + 20.006 + 20.502 2.05.0900 08000.41.0-W00

12-74

2.03.0900

ROLLEIFLEX T TEILM. 08000.70.1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Einstellkurven Pos. 10 wie auf Blatt 2.02.0900 dargestellt einstellen.

Hilfstriebknopf Pos. 8 in ∞ Anschlagstellung anschrau-ben. Einstellkurven mit Hilfstriebknopf in Stellung

Beachte:

Gleichmässiger Arbeitsbereich der Ein-

stellkurven zu den Gleitplättchen Pos. 20 sowie zu den Führungsbolzen Pos. 4. Triebachse Pos. 14 einpassen. Triebgang sowie Axialspiel der Triebachse mit Hilfstriebknopf prüfen. Axialspiel mit Federscheibe Pos. 13 ausgleichen bzw. Lagerbuchsen Pos. 50 er-

neuern.

3. Gleitrollenhalter Pos. 31 und Pos. 34 montieren und mit Haarlineal prüfen, ob Rolle unter Filmgleitfläche liegt.

Rolleikin-Bildrahmen einlegen und Sitz prüfen.
Bei Bedarf: Höhe der Gleitrollenhalter justieren.
4. Achse mit Zahnrad Pos. 40 mit Scheiben Pos. 38–39 sowie durch Biegen der Feder Pos. 36A so justieren, dass diese sich zügig am Reibrad drehen lässt.

Adjust tocusing cams item 10 as described on sheet 2.02.0900.

Screw on focusing knob item 8 in ∞endposition. Turn focusing cams to 0,9 m position with focusing knob.

Ensure: Uniform operating range of focusing cams in relation to the slide plates item 20 and in relation to the guide pins item

Fit in focusing spindle item 14. Check focusing mechanism as well as axial play of focusing spindle with focusing knob item 8.

Assemble sliding roller holders item 31 and item 34 and check with straightedge that roller is below tilm guide

Insert Rolleikin slide mount and check location.

If necessary: Adjust height of sliding roller holders. Adjust spindle with gearwheel Item 40 with washers item 38 and 39 and by bending spring item 36A so that the latter can be rotated freely on the friction wheel.

ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.03.0900

ROLLEIFLEX T TEILM. 08000.70.1

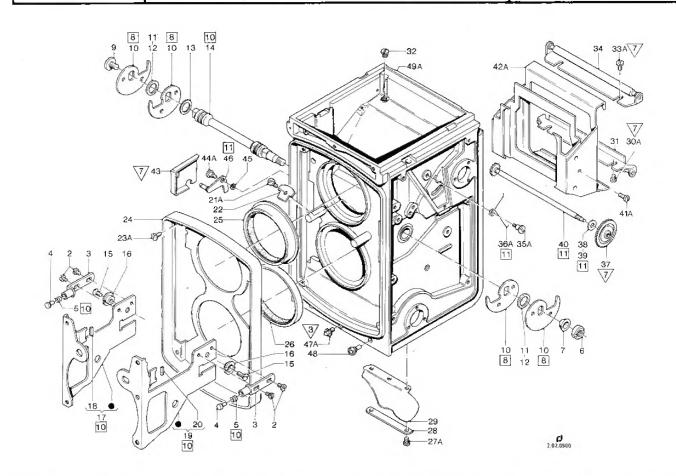
POS. ITEM POS.	XR K•	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÉCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	CRIPTION QTY-TYPE PIÈCES PAR		RKUNG MARK RVATION
1	•	08000.70.0	ROLLEIFLEX T TEILM	- 000.02000400	→ 1960	
1A		08000.70.1	ROLLEIFLEX T PREASSY ROLLEIFLEX T TEILM	_	1960 →	L-20.217 +
	•		ROLLEIFLEX T PREASSY		L-20.218 +	L-20.219
2		01087.82.0	LINSENSCHRAUBE FILLISTER-HEAD SCREW	4		
3		08000.05.0	KURVENWINKEL CAM COMPENSATOR	2		
4		03042.00.0	FUEHRUNGSBOLZEN GUIDE BOLT	2		
5		03043.00.0	SCHRAUBENFEDER	2		
6		04629.00.0	SPRING SCHLITZMUTTER	1		03032.00.1-W010
7		03009.00.1	SLOTTED NUT KONUS			
8			CONE HILFSKNOPF		NUR ZUR	VORMONTAGE
			KNOB		NOR ZOR	FOR ASSY ONL
9	×	01044.82.1	LINSENSCHRAUBE FILLISTER-HEAD SCREW	1		
10		03028.00.1	EINSTELLKURVE FOCUSING CAM	4		
11		03413.00.0	ZWISCHENSCHEIBE 1,0	2	(WW)	
12		03412.00.0	ZWISCHENSCHEIBE 0,8	2	(WW)	
13		03421.00.0	INTERMEDIATE WASHER FEDERSCHEIBE		(NB)	
14		04601.00.0	SPRING WASHER TRIEBACHSE	1		3001-W045
15		01207.82.0	FOCUSING SHAFT SENKSCHRAUBE	2		4000U15-W002
			COUNTERSUNK SCREW			
16		08024.00.0	BUCHSE BUSHING	2		
17		08000.03.0	GLEITSCHIENE RECHTS FOCUSING STRUT RIGHT	1		
18		75031.00.0	-GLEITPLAETTCHEN GLIDE PIECE	1	0,1 @ M →	
19		08000.04.0	GLEITSCHIENE LINKS	1		
20		75031.00.0	FOCUSING STRUT LEFT -GLEITPLAETTCHEN	1	0,1 Q M	
21		02053.82.0	GLIDE PIECE ZYLINDERSCHRAUBE	1	→ 1960	
21A		01256.85.0	CHEESE-HEAD SCREW ZYLINDERSCHRAUBE		1960 →	
			CHEESE-HEAD SCREW		1900	
22		08027.00.0	HALTESCHEIBE SUPPORT PLATE	1 1		
23		02085.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4		
23A		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4		
24		08020.00.0	ABDECKKASTEN COVER FRAME	1		
25		0.80.00080	DICHTUNGSRING	1		
26		04000.08.0	LIGHT SEAL RING DICHTUNGSKAPPE	1		
27		02022.87.0	LIGHT SEAL LINSENSENKSCHRAUBE			
27A		01212.87.0	OVAL FLAT-HEAD SCREW LINSENSENKSCHRAUBE			
			OVAL FLAT-HEAD SCREW			
28		08028.00.0	DECKLEISTE COVER STRIP	1		
29		04223.01.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1 1		
			FORTSETZUNG 1			
			CONTINUED 1			

REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR-MANUAL INSTRUCTIONS DE RÉPARATION

12-74

2.03.0901

ROLLEIFLEX T TEILM. 08000.70.1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES

12-74

2.03.0901

ROLLEIFLEX T TEILM. 08000.70.1